

Все это чаще всего от недостатка средств. В моем случаи еще и от инженерной страсти «сделай сам».

Этиленвинилацетат, ЭВА — полимерное вещество, относящееся к классу сложных эфиров, получается в результате [сополимеризации этилена](#) и [мономера винилацетата](#).

Именно из этого великолепного материала сделана огромная масса бытовых и спортивных вещей.

Доступность теперь повсеместно и на [али](#) и на многочисленных [сайтах](#) в России

А еще есть [клей постоянной липкости](#).

Вышеуказанные материалы производят в промышленных масштабах и стоят они вполне не дорого, магия начинается, когда из ЭВА вырезают тонкую полоску, покрываю клеем и вот уже вам всем знаковый скотч от ЗМ, например, «только чуть дороже))»

ЭВА материал имеет разную твердость по Шору от 30 до 75 единиц чаще всего и в наше основной задаче ЗАЩИТЫ носа доски от повреждений для адсорбции удара очень подойдет в верхнем слое около 70 в нижнем около 45. Толщиной По 10–15 мм. Это соотношение было выбрано эмпирическим путем с помощью тестовых ударов по разным поверхностям через этот бутерброд. Простое пояснение – верхний слой рассеивает и поглощает основную энергию удара мачты, нижний максимально демпфирует удар за счет меньшей твердости, но распределившейся уже по большей площади.

Производитель, что у меня под боком в Астрахани оказался пообещал мне сварить такой бутерброд любого цвета, а пока сделаю из того, что есть тестовый. А пока можно склеить.

Теме склейки ЭВА посвящено масса киношек. Попробовал многое, оплетки на гик, они тоже самый ЕВА клеил на хлопрен все получилось, но в моем случаи больше понравился клей расплав или стретчи для терм пистолетов, ДА ДА они тоже ЕВА)). У термопистолета при правильном режиме с применением фена получается шов будто с химической адгезией (не уверен), но в 100% рвется материал по шву а не сам шев. Это кстати и заставило заказать многослойный вариант, так как склейка хоть и достаточна для задачи но перфекционизму противостоят сложно.

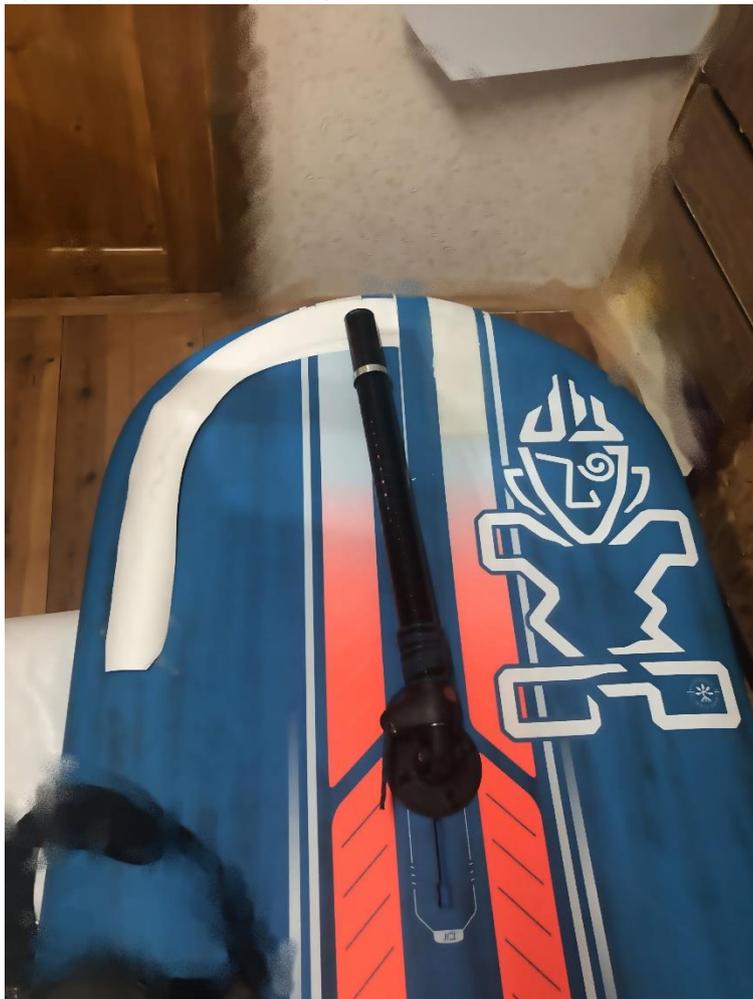
Натурные тесты активно пока не проводил на реальной доске, будут вынужденные позже.

Учитывая малую плотность материала и его стойкость к пропитываю жидкостью, в нашем случаи водой получилось очень легкое изделие. ЕВА к УФ стоек также.

Непосредственно изготовление,



1. На доске с помощью установленной мачты определить оптимальную форму, контролировать пятно контакта, прикладывая к доске. Форму рисовать на бумаги, предварительно зафиксированной скотчем.



- 2.

По картинке из МДФ и далее на фрезеры обгонной фрезой (которое есть почти у каждого)



3. По получившемуся шаблону, предварительно вырезав канцелярским ножом готовим к еще одному проходу



- 4.
5. Отсос стружек на ЭВО как то не эффективный, опилки жутко электризуются, из за малой массы далеко не улетают но срач ужасный, от МДФ не было вообще никаких остатков.
6. Получается такой полуфабрикат



- 7.
8. Качество после фрезы очень не плохой



- 9.
10. Далее надо придать обтекаемые формы
11. Пропитать клеем постоянной липкости
12. И наклеить на доску
- 13.

Или наплевать на все красоты вырезать из куска ножом и наклеить на скотч двусторонний,
Функционал вряд ли уменьшится значительно